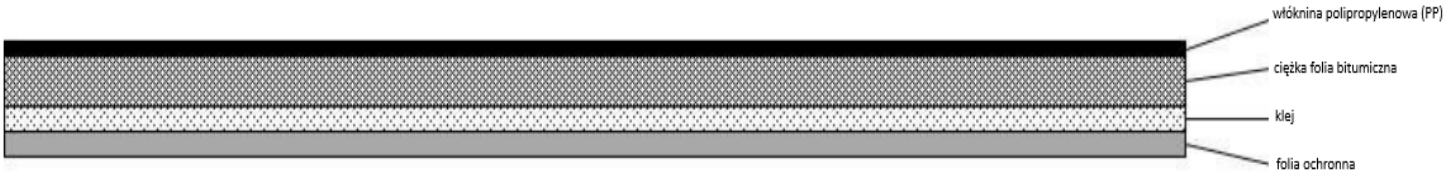
IZOVEX sp. z o.o.
Address: Władysława Łokietka 10B/16
30-010, Kraków - Polska
Phone: +48 797-034-240
E-mail: info@izovex.pl
Website: izovex.pl

KARTA TECHNICZNA - Sonit® BS VL



Opis produktu

Sonit® BS VL jest ciężką, elastyczną folią akustyczną na bazie bitumu, bez warstwy nośnej, wypełnioną minerałami i laminowaną od strony powierzchniowej włókniną polipropylenową (PP).

Materiał wyposażony jest w warstwę samoprzylepną z wysokiej jakości systemem klejowym na bazie akrylanu.

Sonit® BS VL łączy właściwości klasycznej maty bitumicznej z dodatkową warstwą włókniny polipropylenowej. Włóknina poprawia odporność powierzchni, ułatwia dalszą obróbkę oraz może stanowić podłoże do laminowania lub łączenia z innymi materiałami wygłuszającymi. Materiał przeznaczony jest do tłumienia drgań blach i poprawy izolacyjności akustycznej konstrukcji metalowych w pojazdach, maszynach, urządzeniach i elementach budowlanych.

Ogólne dane techniczne			
Typ (Sonit® BS …)		**37 VL**	**60 VL**
Grubość	[mm]	ok. 1,9	ok. 3,1
Masa powierzchniowa	[kg/m²]	ok. 3,7 ± 0,3	ok. 6,0 ± 0,3
Gęstość	[g/cm³]	ok. 1,95	
Współczynnik tłumienia drgań DIN EN ISO 6721-3; pomiar przy częstotliwości 200 Hz, temperaturze 20°C na blasze stalowej o grubości 1 mm		0,10	0,24
Odporność cieplna (2 godziny) do	[°C]	80	
Odporność na niskie temperatury do	[°C]	-25	
Przyczepność przy 20 °C i prędkości odrywania 100 mm/min	[N/cm]	> 4	
Palność DIN 75200	[mm/min]	Prędkość spalania < 100	
Odporność chemiczna		woda, alkohole, rozcieńczone kwasy, rozcieńczone zasady	

Zastosowanie

- izolacja od hałasu powietrznego,
- tłumienie drgań konstrukcyjnych (oddrganianie).

Obszary zastosowania

- przemysł motoryzacyjny,
- budowa karoserii i nadwozi,
- sprzęt AGD,
- przemysł stoczniowy,
- budowa maszyn,
- ściany działowe,
- kanały wentylacyjne,
- drzwi akustyczne,
- obudowy i osłony przeciwhałasowe.

Obróbka i montaż

Przed montażem podłoże należy oczyścić z:

- kurzu,
- tłuszczu,
- oleju,
- wody.

Należy zapewnić pełnopowierzchniowe przyklejenie materiału.

Siła przyczepności przy klejeniu na zimno zależy przede wszystkim od odpowiedniego docisku. Materiał należy starannie docisnąć na całej powierzchni, najlepiej przy użyciu wałka dociskowego.

Temperatura materiału podczas klejenia nie powinna być niższa niż 20°C.

Składowanie

Przechowywać w suchym miejscu,

Temperatura przechowywania: 18–25°C,

Okres magazynowania: 3 miesiące.

Forma dostawy

Standardowy format płyt:

1000 × 1000 mm

Tolerancja wymiarów: ±1%

Inne wymiary oraz formatki dostępne są na zamówienie.

Bezpieczeństwo

Produkt nie wymaga oznakowania zgodnie z:

- dyrektywami Unii Europejskiej (WE),
- niemieckim rozporządzeniem o substancjach niebezpiecznych (GefStoffV).

Uwagi producenta

Podane parametry techniczne (wartości średnie) oraz informacje o materiale opierają się na aktualnej wiedzy i doświadczeniu producenta. Ze względu na różnorodność warunków użytkowania producent zaleca przeprowadzenie własnych testów przed zastosowaniem produktu i nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające z indywidualnych warunków użytkowania. W razie potrzeby producent udziela dodatkowych informacji.

IZOVEX sp. z o.o.
Address: Władysława Łokietka 10B/16
30-010, Kraków - Polska
Phone: +48 797-034-240
E-mail: info@izovex.pl
Website: izovex.pl

IZOVEX
INDUSTRIAL INSULATION